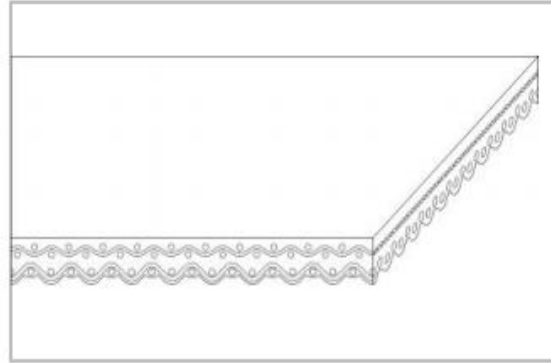


## Ficha Técnica del Producto

### TT12-2.0



**Descripción del Producto:**  
**Usos de la Correa:**  
**Características Especiales:**  
**Modo de Uso/Transporte:**

Bandas sintéticas de transporte en PU  
Banda transportadora de alimentos  
Permanentemente antiestática  
Horizontal

#### Constitución del producto

**Color:** Blanca Brillante  
**Cubierta superior:** PU  
**Cubierta inferior:** Poliéster  
**Número de lonas:** 2  
**Lado de funcionamiento:** Poliéster

#### Características Del Producto

**Trabaja sobre mesa:** Sí  
**Trabaja sobre rodillos:** Sí  
**Permanentemente antiestática:** Sí  
**Detector de metales conveniente:** No  
**Inflamabilidad:** Ninguna específica  
**Conformidad FDA:** Si

#### Datos Técnicos

**Espesor Total:** 2.0 milímetros  
**Espesor cubierta superior:** 1.1 milímetros  
**Masa de la banda (peso de la banda):** 1.95 kg/m<sup>2</sup>  
**Dureza:** 90 Sha  
**Diámetro mínimo de polea:** 75 milímetros  
**Flexión/Doblamiento normal:** 90 milímetros  
**Flexión/Doblamiento atrás:** 110 milímetros  
**Carga para la elongación del 1%:** 120 N/cm  
**Máxima tensión:** 250 N/cm  
**Temperatura de funcionamiento:** Mínimo -20°C  
**Máximo admisible (continuo):** Máximo 100°C